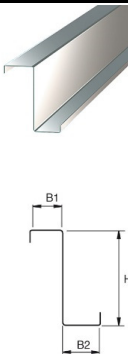
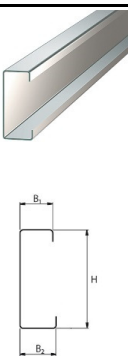
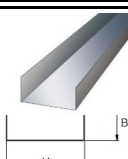
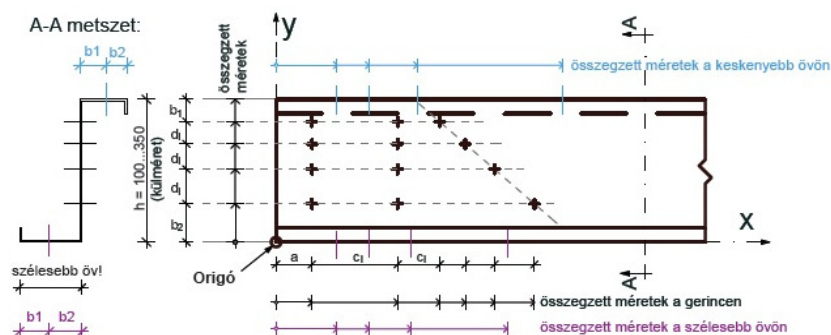


termékkép	terméknév	b1 (mm)	b2 (mm)	alapanyag vastagsága (mm)					
				1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
Anyag: SUB 350 N/mm ² , galv Z275 g/m ² , gyártási hossz: 1 500 – 13 000 mm									
	Z 100	41	47	3 090	3 405	3 765	4 635	x	x
	Z 120	41	47	3 292	3 712	3 990	5 032	6 187	x
	Z 150	41	47	3 712	3 990	4 365	5 602	6 960	x
	Z 180	52	58	x	4 477	5 070	6 502	8 130	x
	Z 200 ECO	41	47	x	4 830	5 235	6 630	8 235	x
	Z 200	66	74	5 062	5 782	6 120	7 800	9 697	x
	Z 220 ECO	41	47	x	6 015	6 270	8 002	9 058	x
	Z 220	66	74	x	x	6 555	8 385	10 425	12 375
	Z 250	66	74	x	x	6 982	9 000	11 122	13 252
	Z 280	82	90	x	x	8 085	10 110	12 817	15 015
	Z 300	82	90	x	x	8 467	10 897	13 357	15 885
	Z 320	82	90	x	x	9 277	11 677	14 426	16 845
	Z 350	92	100	x	x	x	12 397	15 240	18 135
	C 100	41	47	3 090	3 405	3 765	4 635	x	x
	C 120	41	47	3 292	3 712	3 990	5 032	6 187	x
	C 150	41	47	3 712	3 990	4 365	5 602	6 960	x
	C 180	52	58	x	4 477	5 070	6 502	8 130	x
	C 200 ECO	41	47	x	4 830	5 235	6 630	8 235	x
	C 200	66	74	5 062	5 782	6 120	7 800	9 697	x
	C 220 ECO	41	47	x	6 015	6 270	8 002	9 058	x
	C 220	66	74	x	x	6 555	8 385	10 425	12 375
	C 250	66	74	x	x	6 982	9 000	11 122	13 252
	C 280	82	90	x	x	8 085	10 110	12 817	15 015
	C 300	82	90	x	x	8 467	10 897	13 357	15 885
	C 320	82	90	x	x	9 277	11 677	14 426	16 845
	C 350	92	100	x	x	x	12 397	15 240	18 135
	U 100	41	47	3 090	3 405	3 765	4 635	x	x
	U 120	41	47	3 292	3 712	3 990	5 032	6 187	x
	U 150	41	47	3 712	3 990	4 365	5 490	6 577	x
	U 200	52	58	x	5 167	5 580	7 267	8 797	x
	U 250	41	47	x	x	4 212	5 358	6 709	x
	U 300	66	74	x	x	6 832	8 752	10 717	12 600

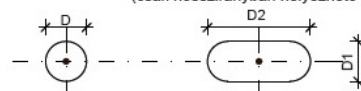
Egyedi szolgáltatás: előre furatolás tervek alapján, a helyszíni szerelés megkönnyítése érdekében!

furatolási felár	Kör furatok				Ovál furatok (hosszirányban ovál)				
~ 5%	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 18 mm	12x20 mm	12x50 mm	16x50 mm	14x25 mm	18x25 mm



Az elemrajzokon minden esetben fel kell tüntetni:
 - a gerenda keresztmetszetét (melyik a szélesebb öv);
 - az összegzett méreteket az origótól (x;y).

1. Lyukak mérete: kör: D=12, 14, 18
 ovális: (D1xD2)
 12x20, 12x50, 14x25, 18x25
 (csak hosszirányban helyezhető el!)



2. Minimális távolságok (gyárthatósági szempontból):
 $a_{min} = 20$ mm – elemszétől hosszirányban
 $b_{min} = 20$ mm – elemszétől keresztirányban
 $c_{min} = 20$ mm – egymástól hosszirányban
 $d_{min} = 20$ mm – egymástól keresztirányban

3. Lyukpozíciók toleranciája az origótól mérve:
 keresztirányban (y): ± 2 mm
 hosszirányban (x): ± 2 mm

4. Egy gerendán belül max. 2, bizonyos esetekben a gyártóval tervezés előtt egyeztetve 3 féle méretű lyuk gyártható.

5. Minimális gyártási hossz: 1 000 mm

Ennél kisebb betervezett hosszakat a gyártáshoz össze kell vonni, így gyártható és a helyszínen darabolható. Az összevont hosszról figyelembe kell venni kb. 2 mm/vágás többletet.

6. Fontos megjegyzés:

Átapolásos toldásnál a vertikális pozíció meghatározásánál figyelembe kell venni az anyagvastagságból adódó pozícióváltozást!

